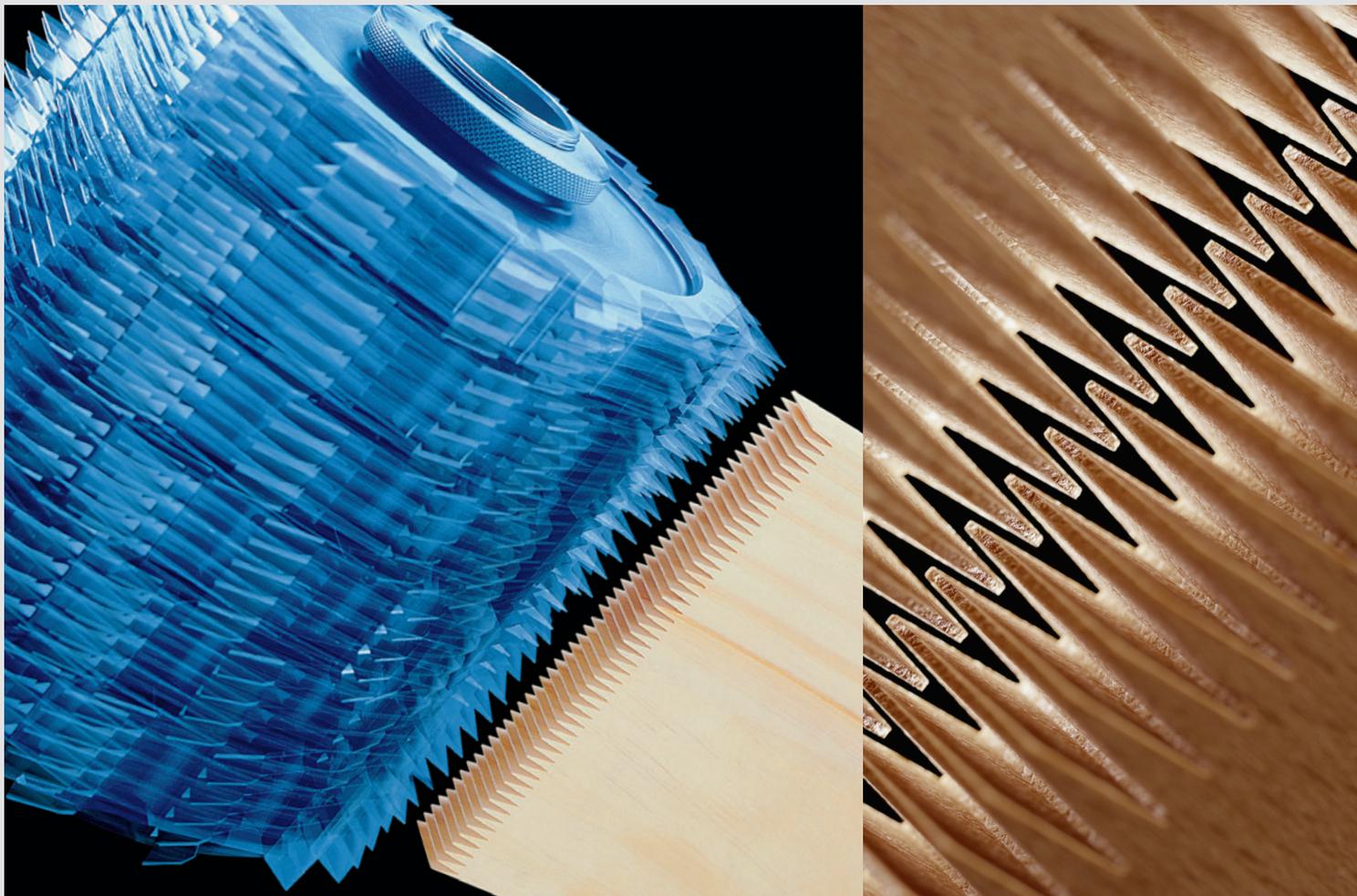


Sistemas de empalmado finger joint

La tecnología convincente
en todas las clases de rendimiento



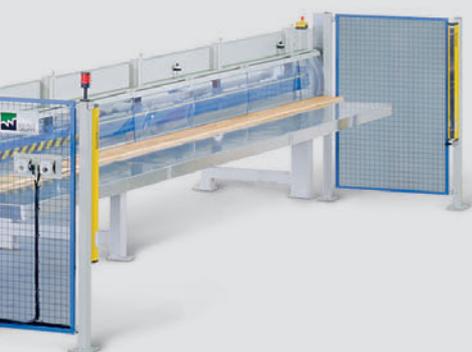
Sistemas de empalmado finger joint de GRECON: El camino más corto hacia un aprovechamiento máximo.

El proceso de empalmado finger joint es uno de los métodos más estables de unión longitudinales de madera. Y quien requiere este tipo de unión acude a GRECON. Somos los especialistas y desde hace 25 años el número 1 en el mercado mundial. Una óptima precisión es la base de la tecnología finger joint GRECON basado en la calidad máxima de sus productos, con tolerancias mínimas, producción económica y mayor disponibilidad técnica. Así la reutilización de retales y el mejor aprovechamiento de la madera se presenta más simple y rentable para Ustedes.





Por su construcción modular todos los sistemas se pueden ampliar según sus exigencias, basados en sistemas estándar y muy flexibles. Desde la versión simple como la Profijoint pasando por los modelos Ultra, Combipact y Turbo S hasta los sistemas de alto rendimiento como la HS 120 y la HS 180. En fin: GRECON satisface las exigencias de todas clases de rendimiento.

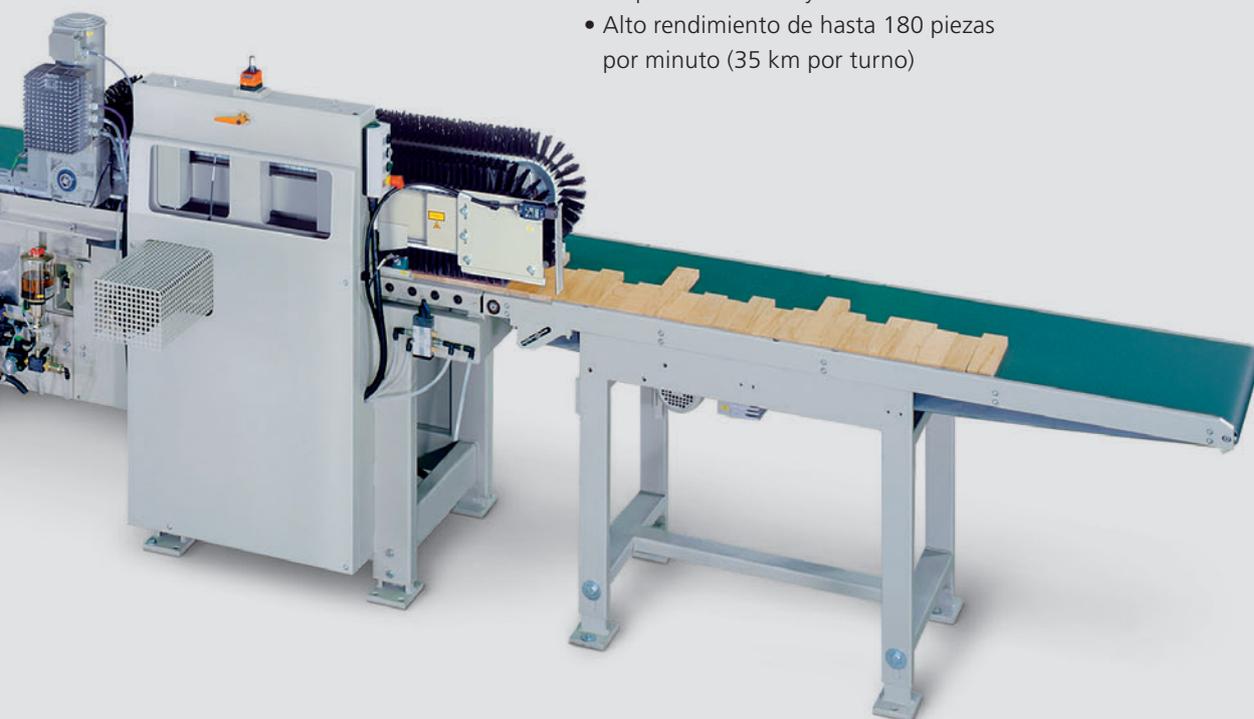


Sistemas de empalmado fingerjoint GRECON –

y Ud convierte sus retales en un producto de alta calidad.

- Perfiles para todo tipo de uso
- Empalmes finger joint de alta calidad
- Mayor precisión y estabilidad de las uniones
- Empleo de cola sin y con aditivos.
- Alto rendimiento de hasta 180 piezas por minuto (35 km por turno)

- Tiempo de ajuste corto
- Manejo simple y confortable
- Proceso de producción simple y eficaz
- Según necesidad: empalmes finger-joint horizontales y verticales
- Posibilidad de integrar accesorios para optimización/mejora de rendimiento y aumento del grado de automatización.



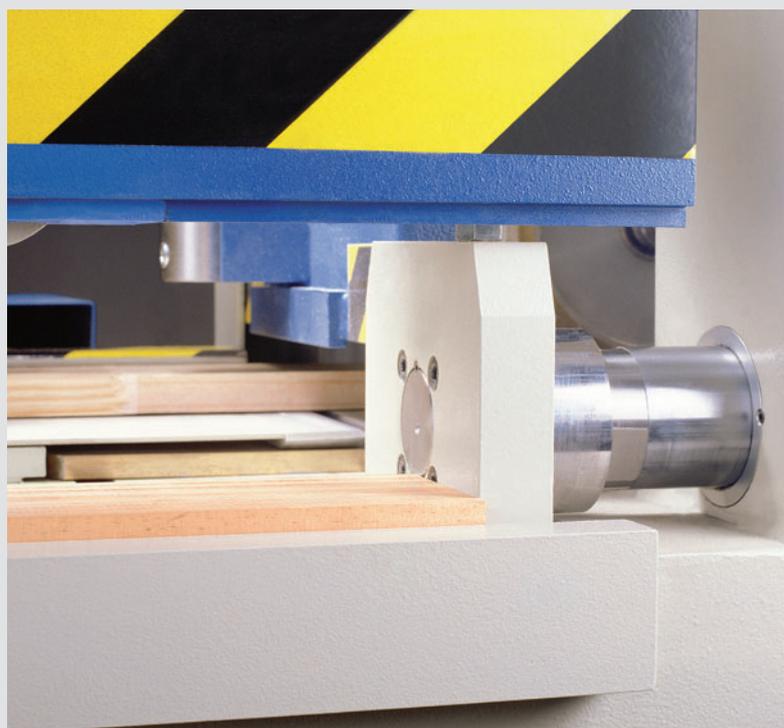
Sistema de las herramientas y de los husillos

Los husillos de herramientas se accionan indirectamente por correas transformando la energía con amortiguación de vibración. El ajuste exacto se realiza con una precisión de 1/100 mm. Todas las fresas para largos cortos se pueden equipar con incisores para conseguir una calidad óptima de fresado.



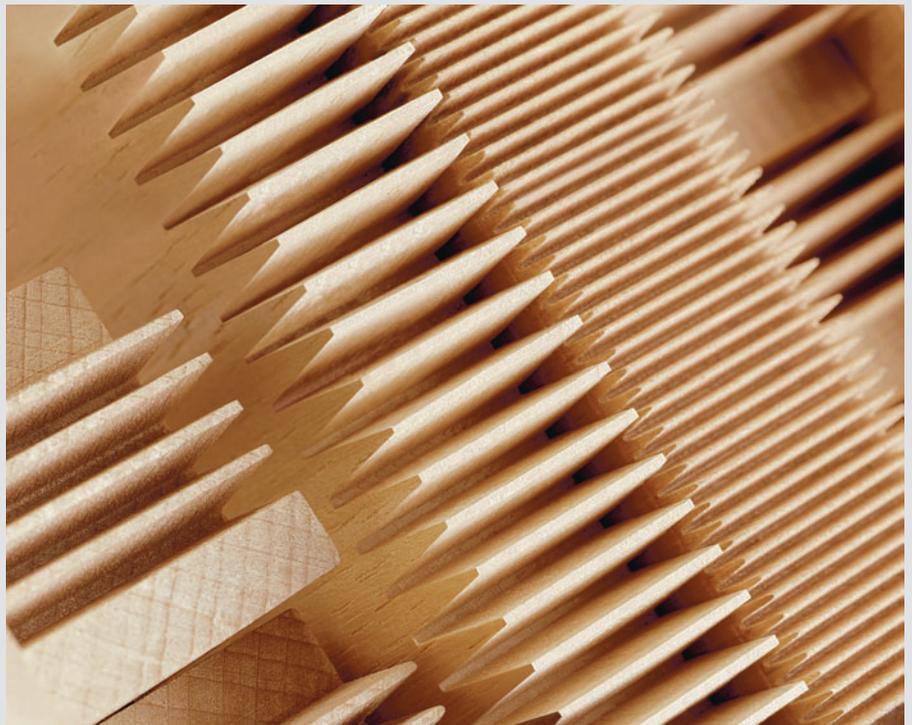
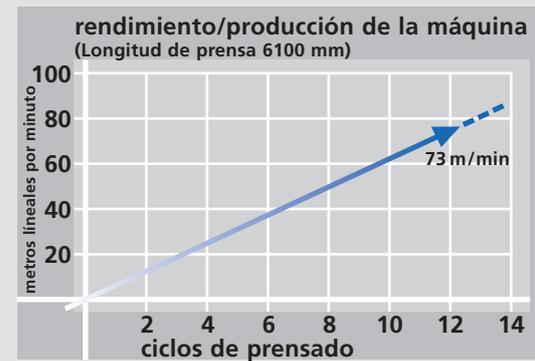
GRECON mejora la calidad de la madera: Fresado, Encolado y Prensado con alta velocidad

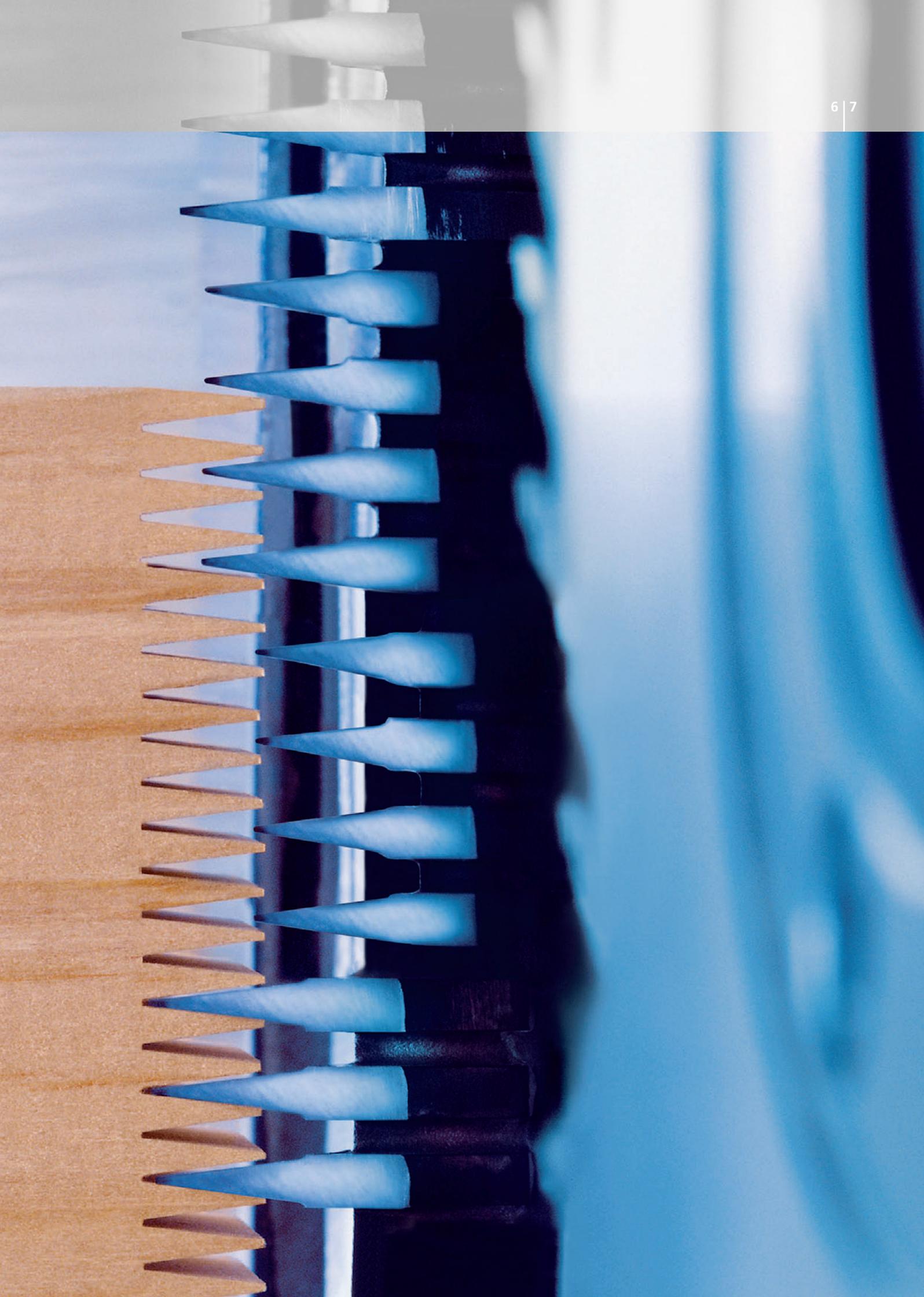
Todos los sistemas se caracterizan por un proceso de producción simple y eficaz. Componentes del sistema con funciones automáticas como el tope de vibración, el control de los lados frontales con posterior alineación y expulsión, la protección contra astillado e incisores producen empalmes finger joint cerrados y sin astillas. Por empleo de diferentes herramientas se puede procesar tanto madera blanda como madera dura. Por la dosificación precisa del sistema de encolado 'Flankenjet' desarrollado por GRECON se ahorra hasta un 30% de cola. Las prensas estándar de GRECON procesan maderas de largos de 6100 hasta 12.000 mm. Sus fuerzas de prensado son de 100 kN (10 t) hasta 160 kN (16 t).



Producir empalmes con GRECON: La mayor calidad en todas las clases de rendimiento

Una tecnología bien desarrollada con perfectas soluciones en los sistemas de empalme finger joint tipo paquete y por pieza (listón) individual. No importa si se trata de tableros laminados para muebles, molduras, revestimientos interiores, frisos para ventanas, partes de escaleras, tarima, madera de construcción etc. – los sistemas de GRECON establecen normas en precisión y calidad. Además Ud aprovecha de la creciente popularidad de los materiales macizos de mayor calidad en todos los mercados.





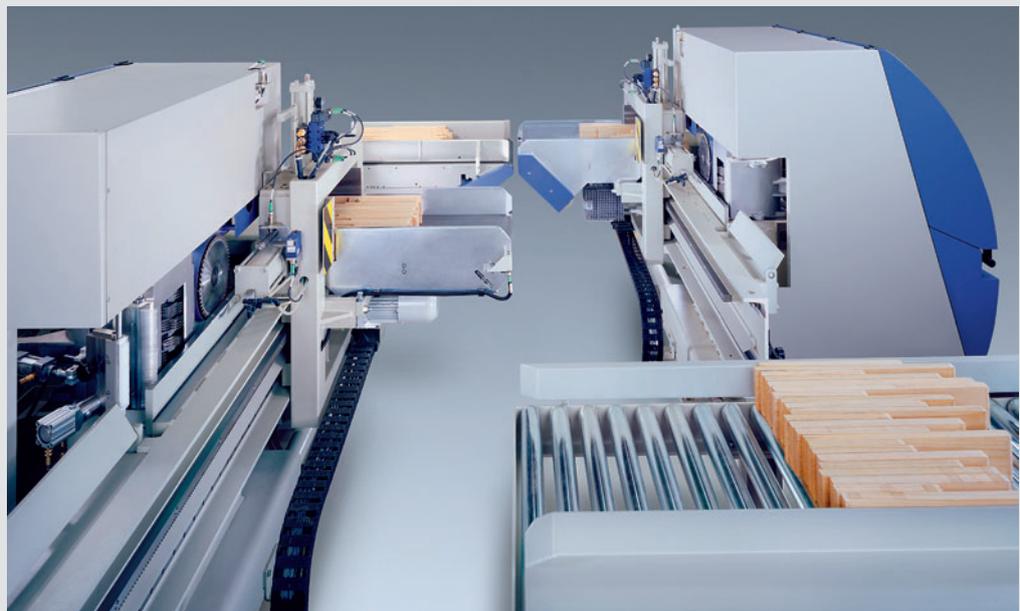
Sistemas de empalmado ProfiJoint de GRECON: Gran rendimiento para el inicio



Por su construcción modular el sistema fingerjoint ProfiJoint desarrollado para el inicio puede ser ampliado hasta el sistema combinado con dos fresas. Se pueden procesar sin problemas anchos de madera hasta 150 mm, espesores de madera hasta 50 mm y largos a partir de 150 mm. El cuerpo de fundición reduce las vibraciones durante el fresado. No importa si se realizan fresados horizontales o verticales, la serie ProfiJoint utiliza la misma tecnología de herramientas como los sistemas de alto rendimiento de GRECON.

Sistema de empalmado combinado ProfiJoint Kombination: El sistema más completo de la serie ProfiJoint

Por combinación de dos fresas se dobla el rendimiento y la productividad de la máquina. El proceso de fresado en ambos lados se realiza automáticamente. El sistema de dos husillos permite producir perfiles especiales. La fresa individual de la ProfiJoint se puede completar hasta el sistema combinado.



Sistema de empalmado Ultra de GRECON: Categoría media de alto rendimiento



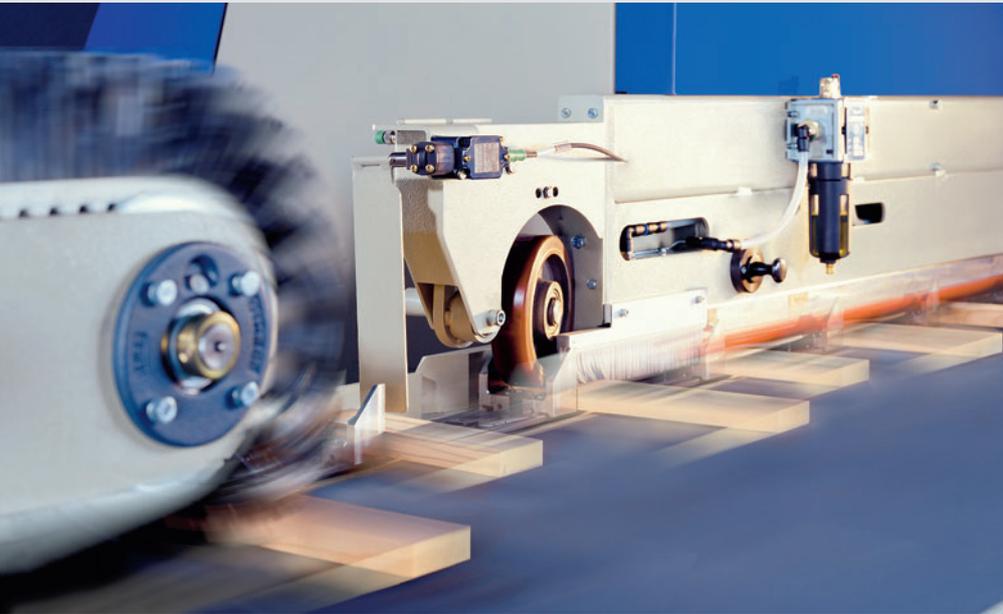
El sistema compacto Ultra ofrece todas las ventajas de una tecnología bien desarrollada con alto rendimiento y flexibilidad. Con su mesa giratoria acoplada a la mesa móvil, tipo manual o automática, este sistema presenta una solución perfecta para la explotación de residuos en empresas medianas. La versión estándar procesa anchos de madera de 205 mm y largos iniciales de madera de 150 – 1000 mm. Pero también se pueden procesar largos iniciales de 2 o 3 metros. Por aumento de la fuerza de prensado hasta un valor de 160 kN (16 t) se pueden procesar grandes secciones con precisión y seguridad.

Sistema de empalmado combinado CombiPact: El sistema flexible para perfiles verticales y horizontales



Este sistema automático de uso universal satisface todas las necesidades de forma rápida y de alta calidad. Sean perfiles verticales, horizontales derechos / izquierdos / simétricos todo es posible. La característica más destacada de la CombiPact es su unidad compuesta de dos fresas. El desarrollo de dos fresas colocadas en paralelo se ha realizado para alto rendimiento y alta velocidad. Por la conexión de dos fresas sobre un cuerpo base este sistema es muy compacto y estable. La construcción con amortiguación de vibración permite excelentes resultados.

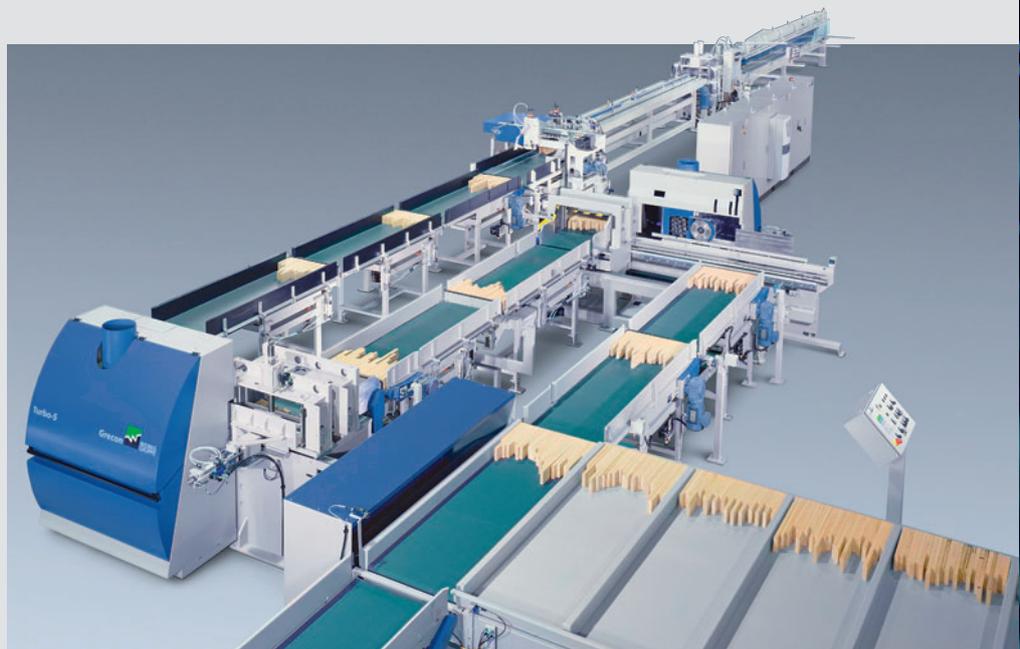
Sistema de empalmado fingerjoint HS 120 y HS 180 de GRECON: El "NO VA MÁS" en la clase superior



Las fresas horizontales de fresado individual de GRECON son las más rápidas en el mercado. Con hasta 180 piezas por minuto y con 12 ciclos de prensado, este sistema es un gigante de producción. Se puede integrar componentes de alto rendimiento como una unidad de alimentación automática. Además el sistema permite el empleo de herramientas con un diámetro de 228,6 hasta 266,7 mm.

Sistema de empalmado fingerjoint Turbo-S 1000 de GRECON: Sistema de paquete para alto rendimiento y altas exigencias

El sistema combinado patentado satisface todas las exigencias a rendimiento y calidad. Las dos fresas del sistema son conectadas por cintas de intermedio y trabajan de forma independiente la una a la otra. El rendimiento se alcanza por prealineación de los paquetes sobre las cintas de intermedio. Son disponibles funciones de calidad como el control de paquetes, la protección contra astillado, incisores. Se pueden procesar también largos iniciales de madera de dos metros y superiores.

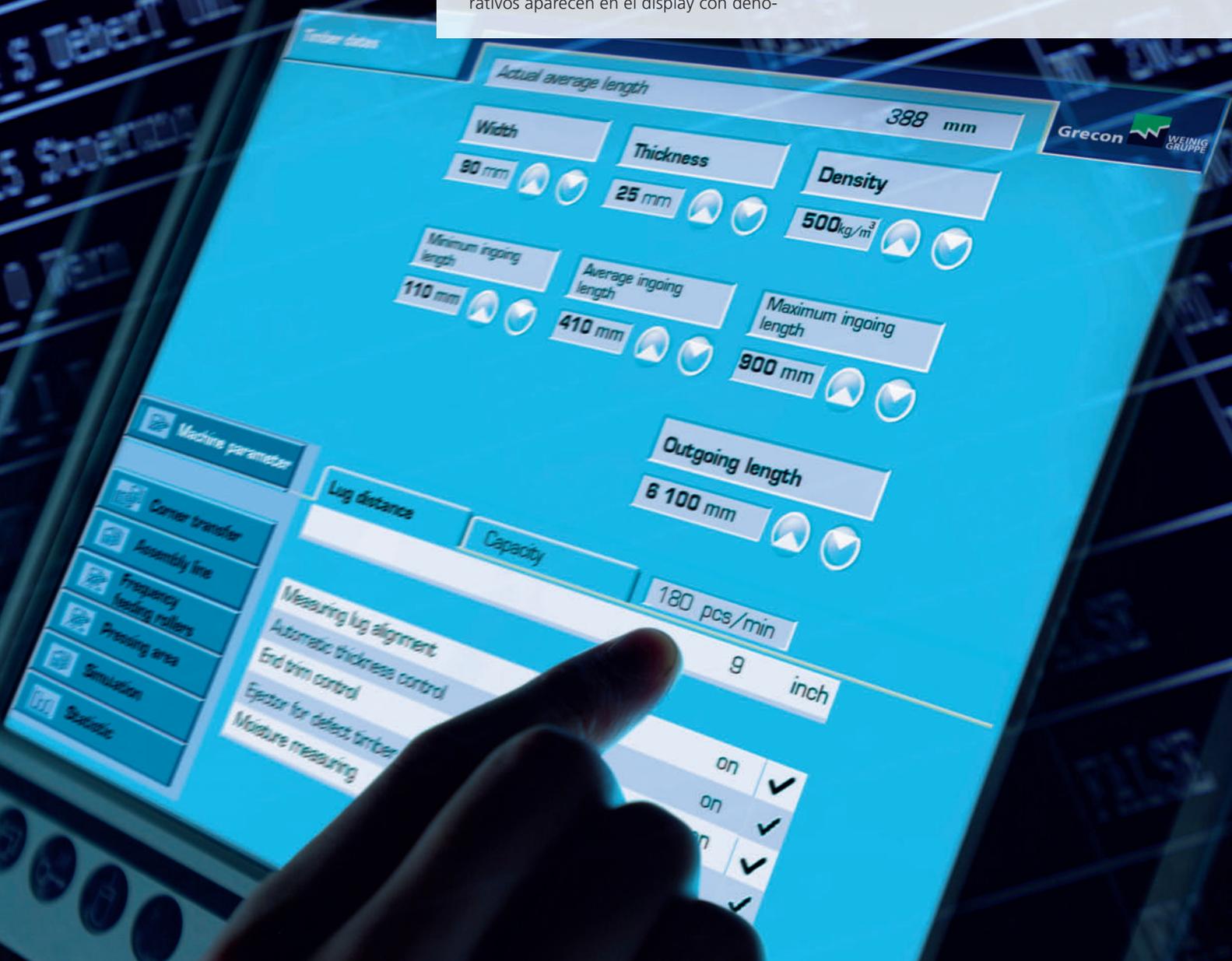


Producir empalmes finger joint por control automático: Manejo muy fácil de sistemas complejos

Los controles de las máquinas definen un nuevo estado de la técnica. Por su concepto claro se puede manejar el panel sin dificultad.

Sus ventajas:

- Todas las estadísticas de producción como datos de productividad y procesos del sistema aparecen en el display.
- Debido a una vigilancia precisa y a la aparición de los interruptores de protección, los convertidores de frecuencia, los módulos canbus y fines de carrera etc en el display del panel se minimizan los tiempos de detección de fallos.
- Anomalías en la producción y fallos operativos aparecen en el display con deno-
- minación del componente e indicación del lugar.
- El panel está integrado en la unidad central. Anomalías se detectan rápidamente y modificaciones en la programación se pueden realizar fácil- y rápidamente.
- La posibilidad de teleservicio y un módem integrado permiten realizar updates del programa y la detección de fallas directamente de GRECON.



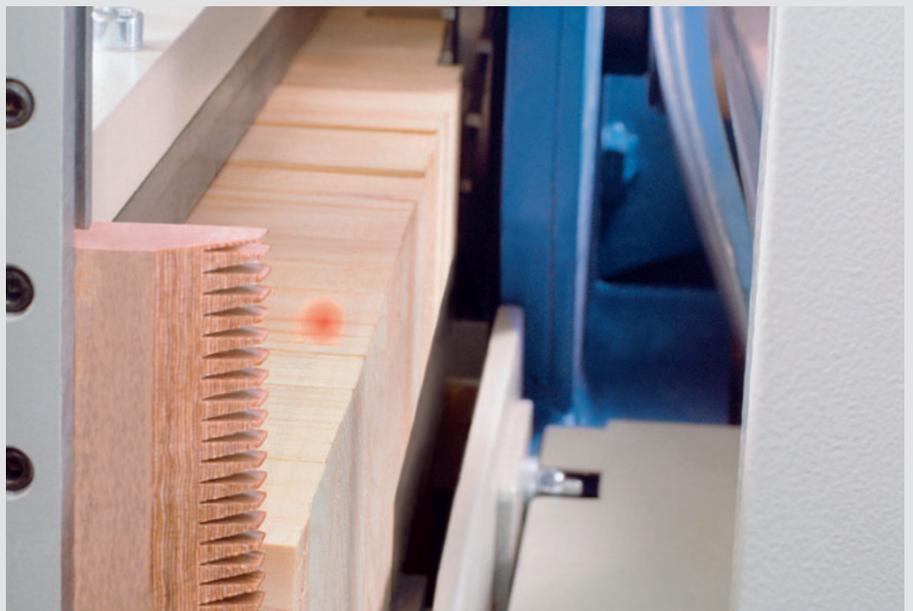
Sistemas de empalme finger joint con sistema de aplicación de cola Flankenjet: Ahorro de cola hasta un 30 % con el sistema de GRECON

El sistema Flankenjet desarrollado por GRECON dosifica y aplica la cola exacta y precisamente hasta al fondo de los dientes, aún en perfiles difíciles. Un sistema regulador de nivel con diferentes diámetros de agujeros permite emplear distintos tipos de cola de diferente viscosidad. La cola se aplica de modo uniforme por toda la superficie de los dientes. El Flankenjet se limpia rápida y fácilmente y ahorra hasta el 30% de cola en comparación con sistemas convencionales.



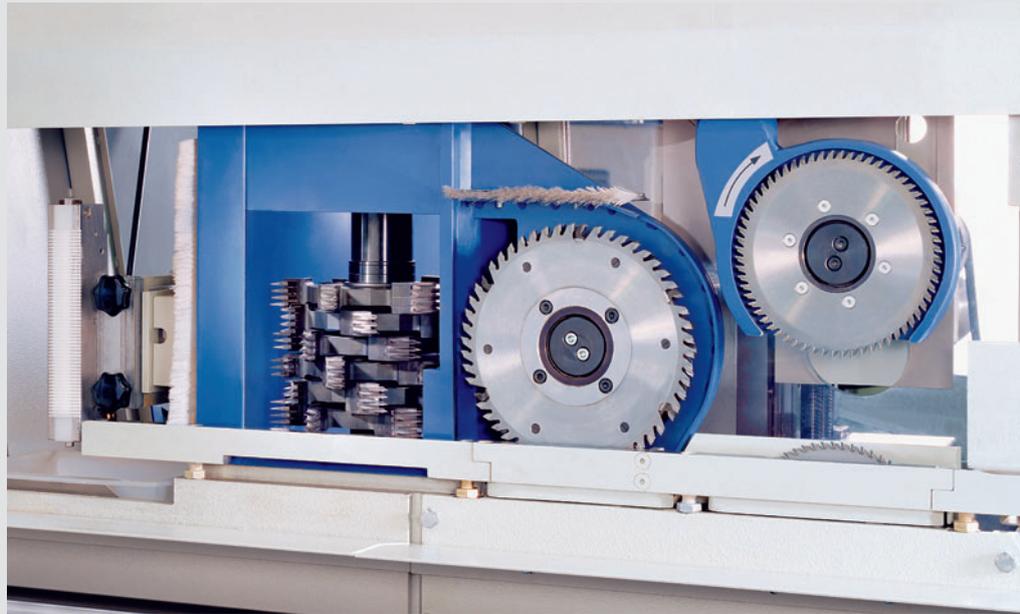
Sistemas de empalmado con control de paquete: El uso de barreras fotoeléctricas asegura siempre una altísima calidad en el fresado

Cada vez que se requiera altos rendimientos en sistemas completamente automáticos, los sistemas con control de paquete controlan la alineación de las maderas en el paquete durante el proceso de fresado. El proceso de alineación se repite cuando las maderas no quedan alineadas y hasta que no estén perfectamente alineadas no se realiza el fresado garantizando así perfiles de alta precisión. Una unidad de protección contra astillado evita arrastres en la última madera del paquete. La protección contra astillado se puede adaptar individualmente al perfil de los dientes.

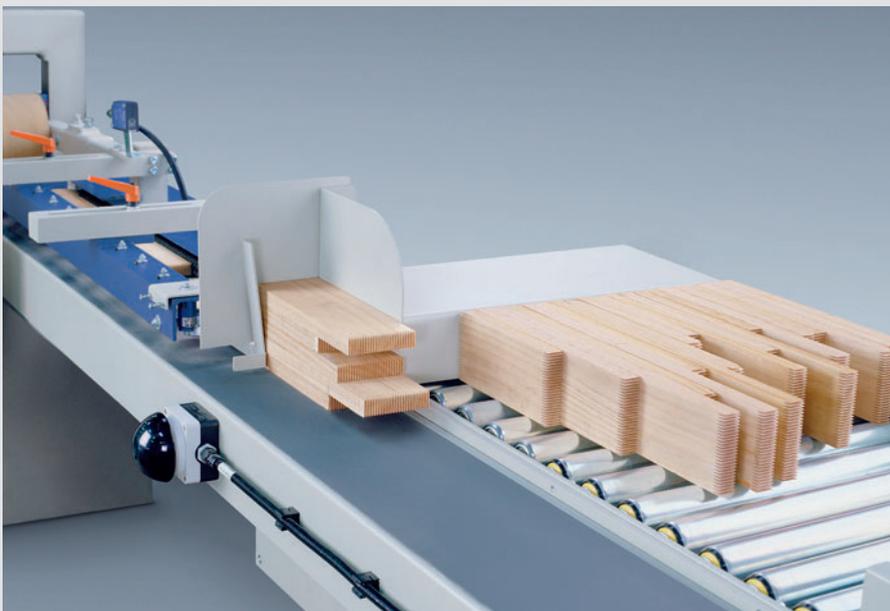


Herramientas para todo uso: Unidades de fresado optimizadas para el fresado preciso

El uso de un estándar de herramientas con incisores arriba y abajo, sierra y fresas es la base para la producción de perfiles de alta precisión. Los incisores trabajan en paralelo y entallan la madera evitando arrastres en la superficie de la madera. Los husillos de Weinig accionados indirectamente permiten alcanzar altos rendimientos y procesar maderas cortas con amortiguación de vibración obteniendo perfiles de alta calidad sin astillas hasta al fondo y empalmes completamente cerrados.



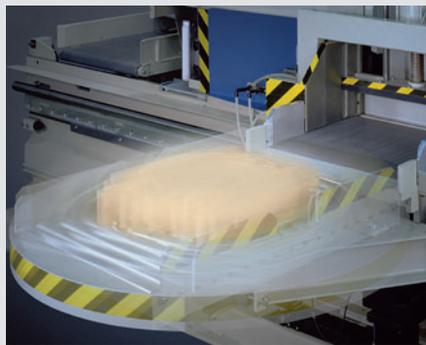
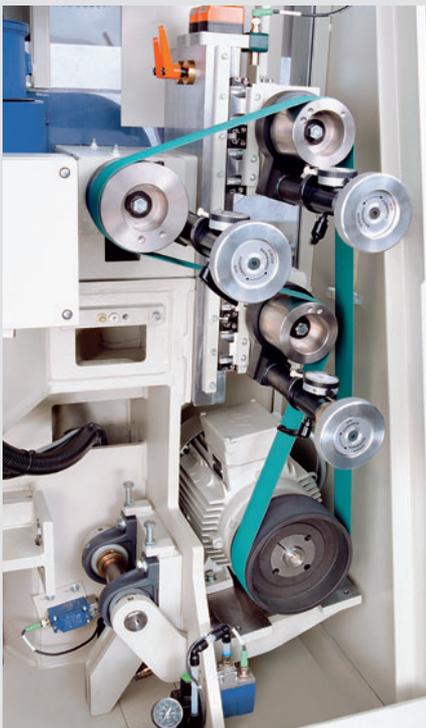
Sistemas de empalmado finger joint desde el tipo manual hasta completamente automático: Construcción modular



A causa de la construcción modular Ud. mismo puede determinar el grado de automatización. Da igual si se trata de un sistema tipo manual, semiautomático o completamente automático. Según las necesidades de rendimiento, GRECON le recomienda el grado de automatización requerido.

Modúlos de automatización de GRECON: Para el transporte sin averías por el sistema completo

Sólo la interacción de todos los modúlos de automatización y con un alto control permite operar el sistema sin averías. Con acreditados y probados elementos, los especialistas de GRECON desarrollan soluciones para sus necesidades especiales.



Motores de alto rendimiento

garantizan altas velocidades en cada estación del sistema.

Motor de cadena de avance de 7,5 kW.
Motores de fresa de 15, 22 o 37 kW.
Motor trituradora/incisora de 5,5-11 kW.
Todos los husillos de herramientas se equipan con motores de freno.

Modúlos de automatización de GRECON:

Con estos Ud aprovecha al máximo el enorme potencial de su máquina. Para cada aplicación tenemos óptimas soluciones. Desde la alimentación hasta la colocación del producto final.

- Desde la mesa giratoria del tipo manual hasta el tipo automático para los sistemas tipo paquete de la serie Ultra.
- Alimentación completamente automática para la explotación de todo el potencial del sistema.
- Transferencia automática de la fresa a la prensa.
- Óptima producción y altos rendimientos por correas de entrada y salida.
- Fabricación completamente automática desde la alimentación hasta la instalación de apilado.



El cuadro sinóptico de los sistemas de empalmado finger joint: Estandar y opciones

La matriz muestra las características esenciales de los diferentes modelos. Si Ud necesita más informaciones considerando sus necesidades individuales como p.ej. para madera de construcción, su especialista de GRECON le asesorará muy gustosamente.

	ProfiJoint	ProfiJoint Kombination
Largos iniciales	150 – 700 mm	150 – 900 mm
Ancho de la madera	40 – 150 mm	40 – 150 mm
Espesor de la madera	18 – 50 (80) mm	18 – 80 mm
Largo final	3.000 – 6.100 mm	3.000 – 6.100 mm
Fuerza de prensado	105 (120) kN	120 kN
Sección de madera con largos de dientes 10/11 mm (madera blanda)	75 cm ² (120 cm ²)	120 cm ²
Sección de madera con largos de dientes 10/11 mm (madera dura)	75 cm ² (90 cm ²)	90 cm ²
Rendimiento de madera (fresado vertical) con dimensiones de madera 30x90x400	12,2 – 12,8 m/min	24,4 m/min
Rendimiento de madera (fresado horizontal) con dimensiones de madera 22x50x350	5,04 m/min	10,08 m/min
Unidad de alimentación	Cinta de alimentación	Cinta de alimentación
Tipos de madera	Fresa singular tipo paquete	Dos fresas combinadas tipo paquete
Unidad de transferencia	Tipo manual	Semiautomática
Prensa lado frontal	Prensa de un canal / Prensa de dos canales	Prensa de dos canales
Estadística de producción	—	○
Sistema de diagnostico	—	○
Varios largos finales	—	○
Cortes intermedios	0 (5)	5 (∞)
Evita arrastres en la madera (Incisor inferior)	○	○
Espesor de madera min.16 mm	—	—
Espesor de madera max.72 mm	—	—
Espesor de madera max.100 mm	—	—
Anchura de madera min. 30 mm	○	○
Limite de vibración	○	○
Control de madera	○	○
Control de calidad	—	—
Protección contra astillado	●	●
Sistema de encolado Flankenjet	●	●
Comunicación (Teleservicio)	—	○
Opcion de motores husillos de fresa con mayor rendimiento	○	○
Avance por variador de frecuencia	●	●
Avance controlado por servomotor	—	—
Rendimiento del motor de fresa	15 (22) kW	15 (22) kW
Rendimiento del motor troceadora (+ incisora)	5,5 (11,5) kW	5,5 (11,5) kW

Reservado el derecho de realizar modificaciones técnicas. Declaraciones y figuras en este prospecto incluyen también accesorios especiales que no pertenecen al suministro estandar. Productos adicionales referente al empalmado fingerjoint véase el prospecto especial



	Ultra	CombiPack	Turbo-S 1000	HS 120 / 180	
	150 – 1.000 mm	150 – 1.000 mm	150 – 1.000 mm	110 – 900 mm	
	40 – 205 mm	40 – 205 mm	40 – 205 mm	37 – 152 (203 mm)	
	20 – 80 mm	20 – 80 mm	20 – 80 mm	16 – 55 mm	
	3.000 – 6.100 mm	3.000 – 6.100 mm	3.000 – 6.100 mm	3.000 – 6.100 mm	
	120 (145) kN	120 (145) kN	120 (145) kN	120 (145) kN	
	120 (145) cm ²	120 (145) cm ²	120 (145) cm ²	120 (145) cm ²	
	90 (110) cm ²	90 (110) cm ²	90 (110) cm ²	90 (110) cm ²	
	16 – 30,4 m/min	41,8 m/min	53,2 m/min	—	
	14 – 15,4 m/min	19,25 m/min	25,03 m/min	42 m/min	63 m/min
	Mesa giratoria	Cinta de alimentación; Alimentación por compartimentos	Alimentación por compartimentos	Cinta de alimentación;	Alimentación automática con unidad de cepillos
	Fresa singular tipo paquete	Dos fresas combinadas tipo paquete	Dos fresas combinadas tipo paquete	Dos fresas combinadas tipo fresado horizontal	
	Semiautomática	automática	automática	automática	
	Prensa de dos canales	Prensa de dos canales	Prensa de dos canales	Prensa de dos canales	
	●	●	●	●	
	●	●	●	●	
	○	●	●	●	
	5 (∞)	∞	∞	∞	
	○	○	○	●	
	○	○	○	●	
	—	—	—	○	
	○	○	○	—	
	○	○	○	○	
	○	●	●	—	
	○	●	●	○	
	—	—	—	○	
	●	●	●	—	
	●	●	●	●	
	○	○	○	○	
	○	○	○	—	
	●	●	—	—	
	○	○	●	●	
	22 (37) kW	22 (37) kW	22 (37) kW	15 kW	
	11,5 kW	11,5 kW	11,5 kW	11,5 kW	

rd. Capotas de protección en parte desmontadas.

● Estándar

○ Opción

Ud. puede esperar mucho de nosotros: El GRUPO WEINIG – su socio para el futuro.

Concéntrese en su negocio, lo demás lo hacemos nosotros para Ud!
El GRUPO WEINIG no sólo es el líder en la industria de la madera maciza sino también su socio ideal en todo lo referente a una producción flexible y rentable ofreciendo servicios amplios y soluciones para sistemas completos.



El centro de exposición de WEINIG

En nuestro centro de exposición le demostramos lo que se puede hacer con tecnología punta. Allí Ud puede conocer todas nuestras máquinas.



Formación

Queremos que Ud saque el máximo provecho de sus inversiones. El acreditado concepto de formación de WEINIG se encarga de satisfacer esta exigencia. Entrenamientos realizados por expertos de WEINIG con gran experiencia aseguran que dentro de poco la máquina está a su disposición con todo su potencial.



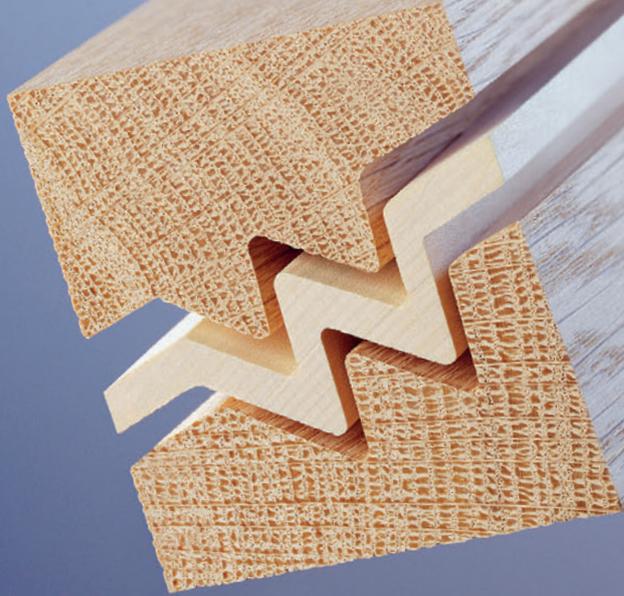
Kaizen

La organización de producción en WEINIG se orienta con éxito al método Kaizen. En un proceso continuamente mejorado se optimiza paso a paso la calidad y la eficiencia. Nos complace darle toda nuestra experiencia en nuestros seminarios.



Servicio

Estamos presentes en todo el mundo. Por la presencia de un gran equipo móvil de técnicos garantizamos un servicio excelente. Suministro rápido de piezas de recambio a todos los sitios del mundo. Personal cualificado que habla su mismo idioma son parte de nuestra tradicional orientación al cliente.



Weinig

El líder mundial en el sector de las moldureras

WACO

El número 1 de las cepilladoras/moldureras de alta velocidad

GRECON

Líneas de ensamble tipo finger joint de alto rendimiento

DIMTER

El especialista en sierras tronadoras de optimización y prensas de encolado

RAIMANN

Técnica de punta para la optimización del corte a la medida

CONCEPT

La empresa especialista en soluciones completas

EL GRUPO WEINIG: Nuestros componentes de elaboración de madera maciza armonizan

Sistemas llave en mano

Construir máquinas innovadoras es una cosa, ofrecer soluciones para sistemas completos es otra cosa. Pero nuestros clientes cada vez quieren más sistemas completos. Una tarea para nuestro equipo de WEINIG CONCEPT. Aquí se concentra la competencia del GRUPO WEINIG. Desde la planificación hasta el sistema listo para ponerse en marcha,

nuestros especialistas se encargan de todo en todos los rincones del mundo.

Un equipo fuerte

Todo miembro del GRUPO WEINIG es el mejor en su ámbito de trabajo. Aprovechese de los efectos de sinergia que de ahí se producen.



Sistemas de empalmado finger joint



Fabricante:

GRECON DIMTER Holzoptimierung
Nord GmbH & Co.KG
Hannoversche Straße 58
31061 Alfeld / Hannover
Alemania

Telefon +49 (0) 51 81 / 9 39-0

Telefax +49 (0) 51 81 / 9 39-2 25

E-Mail info@grecon-weinig.de

Internet www.weinig.com

Venta:

MICHAEL WEINIG AG

Weinigstraße 2/4

97941 Tauberbischofsheim

Alemania

Telefon +49 (0) 93 41 / 86-0

Telefax +49 (0) 93 41 / 70 80

E-Mail info@weinig.de

Internet www.weinig.com